

Wärme-Siegelzangen, Impuls-Schweißgeräte

für Alu-Verbundfolien und PE-Folien

Siegelgeräte für Alu-Verbundfolien:



Wärmesiegelzange (WSZ), dauerbeheizt

Leichtes, mobiles Handgerät zur Herstellung luft- und feuchtigkeitsdichter Transport- und Seeverpackungen aus Alu-Verbundfolien.

Geeignet zur Verarbeitung aller heißsiegelfähiger Materialien (wie z.B. Verbundfolien, Sperrschichtmaterialien, beschichtete Papiere und Alu-Folien). Siegelschienen dauerbeheizt, mit Längsrillen, Siegelschienenbreite beträgt 12 mm, Temperaturbereich von 20°C - 250°C regelbar. Hervorragende Wärmeisolierung der Handgriffe. Gewicht 1,3 - 1,9 kg, 230 V. »GS« Prüfzeichen.

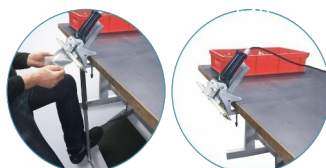
Best.-Nr.	Schienenlänge	Watt
60 70 30	300 mm	340
60 70 40	400 mm	440

Wärmesiegelzange (WSZ), dauerbeheizt mit Einbrennbeschichtung

Die PTFE-Einbrennbeschichtung verhindert das Anhaften des Siegelgutes an den Schienen und erleichtert deren Reinigung.

Beschreibung wie nebenstehend (links)

Best.-Nr.	Schienenlänge	Watt
60 71 30	300 mm	340
60 71 40	400 mm	440



Zubehör:
60 72 01 Fußhebelbedienung für WSZ und ISZ (inkl. 2 Tischklammern)

Durchlauf-Siegelgerät MSC-Plus

Zur Herstellung von Transport- und Seeverpackungen wie Aluminiumverbundfolien und anderen heißsiegelfähigen Sperrschicht-Materialien wie Zellglas und Spezialpapiere.

Schwenkbarer Gerätegriff, dadurch in horizontaler und vertikaler Geräteposition einsetzbar.

Durchlaufgeschwindigkeit von 2,5 bis 9,5 m/Min., Temperatur von 50°-240°C, beides stufenlos einstellbar. Siegelnaht gerillt, 12 mm breit. Gewicht 5,9 kg, 230 V, 440 W. »GS« Prüfzeichen.

Best.-Nr. 60 75 95

Impuls-Schweißgeräte für PE-Folien (und Alu-Verbundfolien):



Impuls-Schweißzange (ISZ) inkl. Impulsgeber für PE-Folien (& Alu-Verbundfolien)

Best.-Nr.	Schienenlänge ISZ	Watt
60 80 30	300 mm	340
60 80 45	450 mm	450
60 80 63	630 mm	630
60 81 40	Schnabelform	400

Jede Impuls-Schweißzange (ISZ) wird inkl. einem Impulsgeber geliefert!

Doppelseitige Impulsbeheizung, Zeitschaltautomatik, Schweißnahtbreite 3 mm, leichtes, mobiles Gerät, in jeder Gerätelage sofort betriebsbereit, keine Aufheizzeit, getrenntes Stromversorgungsgerät (Impulsgeber), max. Folienstärke = 2 x 0,5 mm, geeignet für PE, PP, PVC, Polyamid, Verbundfolie, beschichtetes Papier und Alu-Folie, Zellglas uvm., Gewicht der Zange 1,4 - 2 kg, 230/24 V, 250 W. »GS« Prüfzeichen.

MSP Poly-Durchlaufgerät für PE-Folien

Nach dem Durchlaufsystem arbeitendes Folien-Schweißgerät zur Herstellung endloser Schweißnähte.

Geeignet zum Verschweißen aller thermoplastischen Folien wie Polyethylene, Polypropylen, Polyamid, PVC uvm., sowie zum Verschließen von Beuteln, Säcken usw. aus diesen Materialien.

Best.-Nr. 60 85 95 MSP Poly

Folienschweißgeräte

Für z. Bsp. PE- Schlauchfolien

Handbediente und halbautomatische Folien-Impuls-Schweißgeräte für den professionellen, universellen Einsatz.

Diese Wärmeimpulsgeräte sind sofort ohne Vorwärmzeit einsatzbereit für eine schnelle und saubere Verpackung mit einer optimalen Verschlussicherheit. Die Schweißnahtlänge kann zwischen 300, 500 oder 630 mm ausgewählt werden.

Jedes Gerät verfügt über eine stufenlos regelbare elektronische Schweiß- und Kühlzeitautomatik und einen Sicherheits-Elektromagneten, der den Hebelarm nach dem manuellen Herunterdrücken solange in dieser Stellung hält, bis die vorgewählte Schweiß- und Kühlzeit abgelaufen ist.

Verschweißt jede Art thermoplastischer Kunststofffolien. Kontrollierter Materialverbrauch. Sie bestimmen die jeweilige Verpackungsgröße selbst, je nach Länge oder Umfang des zu verpackenden Produktes.

Serienmäßig ausgestattet mit Abschneidevorrichtung. Die Schweißnahtbreite beträgt 3 mm. Es können Folienstärken bis zu 2 x 0,2 mm miteinander verschweißt werden (hpl 1000 bis 2 x 0,4 mm).

Problemlos und einfach in der Bedienung.

Die Folienschweißgeräte sind GS-geprüft und servicefreundliche und zuverlässig.

Einsatzgebiete:

Die Magnet-Tischschweißgeräte sind überall dort einsetzbar, wo Folienverpackungen bis 300, 500 oder 630 mm Breite zeitsparend, luft-, wasser- und staubdicht verschweißt und somit geschützt werden sollen.

Bedienung:

Die Geräte werden an eine normale 230V- 50Hz -Steckdose angeschlossen, über den Netzschalter eingeschaltet und sind sofort einsatzbereit.

Der Schweißimpuls wird automatisch ausgelöst. Erst nach Ablauf der vorgewählten Schweiß- und Kühlzeit öffnet sich der Hebelarm selbsttätig und das verschweißte Folienmaterial kann entnommen werden.



Impuls-Schweißgerät 450 AS



Hubbalkengeräte serienmäßig mit Haltemagnet und Abschneidevorrichtung.

Impuls-Schweißgeräte für den professionellen, universellen Einsatz mit stufenlos einstellbarer Schweiß- und Kühlzeit sowie Haftmagnet einschließlich Abschneidevorrichtung.

Best.-Nr.	Gerät		Folienbreite	Schweißnahtlänge
86 30 30	300 BMS	Tischgerät mit Schneideeinrichtung und Haltemagnet	max. 300 mm	300 mm
86 30 31	500 BMS	Tischgerät mit Schneideeinrichtung und Haltemagnet	max. 500 mm	500 mm
86 30 45	450 AS	Tischgerät mit Schneideeinrichtung	max. 400 mm	450 mm
86 30 63	630 AS	Tischgerät mit Schneideeinrichtung	max. 570 mm	630 mm
86 31 30	300 BMS	Anbautisch		
86 31 45	450 T	Anbautisch		
86 31 63	630 T	Anbautisch		
86 32 45	450 R	Folienabroller	max. 400 mm	
86 32 63	630 R	Folienabroller	max. 600 mm	