

Die wichtigsten Einstellungen für das Plotten von Schablonen mit dem SCHABOCUT - Schneidplotter



Einstellungen für das »Setup« Menu in FineCut:

Bezeichnung	Werkzeug	Geschwindigkeit	Andruck	Offset
<u>Schneiden</u> mit geöltem/ungeöltem Schablonenkarton oder PP-Schablonenfolie mit Trägerschicht	CT1	15	390	0,75
<u>Perforieren</u> Bild (z.B.: Warnzeichen) mit geöltem Schablonenkarton	HLF	15	340	0,75
<u>Perforieren</u> <u>Umrandung</u> mit geöltem Schablonenkarton	HLF	15	240	0,75
<u>Perforieren</u> <u>Bild</u> mit ungeöltem Schablonenkarton	HLF	15	275	0,75
<u>Perforieren</u> <u>Umrandung</u> mit ungeöltem Schablonenkarton	HLF	15	240	0,75

geölter Schablonenkarton: Art.-Nr. 483050
 ungeölter Schablonenkarton: Art.-Nr. 483150
 PP-Schablonenfolie mit Trägerschicht: Art.-Nr. 483530 (76 cm breit),
 483524 (61 cm breit), 483530 (45,7 cm breit)

Einstellungen für das »Schneiden« Menu in FineCut:

- Nullpunkt: fest
- Offset: 0
- Skalierung: 100%
- Ploteinstellung für jede Farbe (Immer aktivieren!)
- Normaler Text: *Schneiden*.
Bilder, Logos, Warn & Hinweiszeichen: *Perforieren Bild*
Umrandungen: *Perforieren Umrandung*.
 Bei der Verwendung von PP-Schablonenfolie mit Trägerschicht benötigen Sie nur die Einstellung „Schneiden“ für Text, Zeichen und Umrandungen.
- Kopf in Parkposition: ein (Max. Schneidlänge z.B.: 50mm)
- Sortieren ein

Einstellungen am Plotter:

Mark detect: aus
 Blattsensor: aus
 Priorität: Host
 ZW-Druck: Pressure 80g ; ZW-Länge 0,6mm ; CUT-Länge 5mm
 Sheet type: heavy
 Cut mode: quality
 Auto cut: wahlweise ein oder aus.
 Werkzeuge:

CT1	015	390	0,75
HLF	015	380	0,75