



**Prüfbericht
Nr. 3079A/18**

**Prüfung einer Polyethylenfolie
gemäß TL 8135-0019 / DIN 55530**

Auftraggeber: SCHABOS GmbH
Widdersdorfer Str. 236 – 240
50825 Köln

Auftrag vom: 25.04.2018

Kundenreferenz: -

Prüfmuster: Polyethylenfolien „120 µm“

Eingegangen am: 26.04.2018

Prüfzeitraum: 14.05. – 04.06.2018

Prüfung gemäß: TL 8135-0019 / DIN 55530

Sachbearbeiter: B. Eng. S. Karg

Anzahl Textseiten: 2

Anzahl Bilder: 0

Anzahl Anhänge: 1

Erstellungsdatum: 11.06.2018

Dieser Prüfbericht darf nur in vollem Wortlaut und ohne Zusätze wiedergegeben werden. Die Verwendung der Ergebnisse durch Dritte, die Veröffentlichung oder die auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Prüfmuster. Rechtsverbindlich ist die Papiaerausfertigung.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-19253-01-00



1 Aufgabenstellung

Die BFSV Verpackungsinstitut Hamburg GmbH wurde beauftragt, folgende Prüfung durchzuführen:

TL 8135-0019 „Packstoffe Polyethylenfolie niederer Dichte (PE-LD)“ Ausgabe 11. 29 März 2010, Abschnitt 2 „Technische Forderungen“

bzw.

DIN 55530:2011-05 „Folien für Verpackungszwecke; Folien und Rezyklate aus Polyethylen niederer Dichte (PE-LD) für den Einsatz als Sperrschichtmaterial“ Ausgabe Mai 2011, Abschnitt 4 „Anforderungen und Prüfung“, Tabelle 2

2 Prüfmuster

Polyethylenfolie: „120 µm“, transparent, Flachfolie

3 Durchführung

<u>Dichte:</u>	DIN EN ISO 1183
<u>Wasserdampfdurchlässigkeit:</u>	DIN EN ISO 15106-3, Klima: 38°C / 90% rel. Luftfeuchte (Mittelwert aus 2 Einzelmessungen).
<u>Zugfestigkeit/ Dehnung bei Bruchspannung:</u>	DIN EN ISO 527-3, Probekörper: Messlänge 50 mm, Streifenbreite: 15 mm, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/min
<u>Schweißbarkeit:</u>	DIN EN ISO 527-3, Probekörper: Messlänge 50 mm, Streifenbreite: 15 mm, Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/min, Schweißnaht quer zur Folienrichtung in der Mitte des Probenkörpers im rechten Winkel zur Reißrichtung

4 Zusammenfassendes Ergebnis

Die Polyethylenfolie „120 µm“ erfüllt alle Anforderungen an die geprüften Eigenschaften der TL 8135-0019 / DIN 55530 für Folien mit einer Dicke von 200 µm. Die detaillierten Ergebnisse sind in Anhang 1 aufgeführt.

Sachbearbeiter

S. Karg



Prüfergebnisse

Bezeichnung der Folie „120 µm“
 Hersteller: Schabos
 Typ: transparent
 Ausführung: Flachfolie
 Dicke (Mittelwert): 114 µm

Eigenschaften	Anforderungen gemäß TL 8135-0019 / DIN 55530	Prüfergebnisse
Dichte in g/cm ³	0,918 bis 0,935	0,91
Wasserdampf- durchlässigkeit* in g / (m ² · d)	≤ 2 für 0,2 mm dicke Folien (Klima: 38 °C / 90 % rF)	1,8
Zugfestigkeit in MPa - längs - quer	≥ 18 ≥ 15	37,6 35,9
Dehnung bei Bruch- spannung in % - längs - quer	≥ 300 ≥ 500	1311 1381
Schweißbarkeit	Im Verfahren: indirektes Heizele- mentschweißen nach DIN 1910 Teil 3 Schweißnahtgüte: ≥ 0,7	Wärmekontaktverfahren Schweißbedingungen: 180 °C / 1 s / 20 N/cm ² 0,7
Beschaffenheit	Die Folien müssen frei von Löchern, Riefen sowie Fremdein- schlüssen sein. Sie müssen geruchsarm und aus- scheidungsfrei sein.	Wie gefordert

* Die Prüfung der Wasserdampfdurchlässigkeit wurde im Unterauftrag vom Fachlaborato-
rium für Permeationsprüfung, Wiesbaden durchgeführt (Prüfergebnisse vom 3.10.2017).

Sachbearbeiter

S. Karg

